

Finitrice cingolata

SUPER 1600-2



SUPER 1600-2

Larghezza di stesa max. 8,0 m

Capacità di stesa max. 600 t/h

Larghezza di trasporto 2,55 m

La finitrice cingolata di alta tecnologia nella classe media



Come membro della famiglia di finitrici "tratto 2" la finitrice cingolata SUPER 1600-2 ridefinisce lo stato dell'arte nella sua classe. Con larghezze operative fino a 8 m e una capacità di stesa che può arrivare fino a 600 t/h, è la macchina perfetta per interventi di stesa di media e grande entità.

Uno degli highlight della SUPER 1600-2 è il sistema di comando ErgoPlus®. Con ErgoPlus®, infatti, gestire la macchina diventa davvero facile. Il macchinista ha a disposizione una postazione di lavoro moderna ed ergonomica, che soddisfa qualunque esigenza.

Essendo dotata di componenti di trasmissione di alta qualità e di modernissimi sistemi convogliatori, la SUPER 1600-2 consegue valori di punta in fatto di efficienza e produttività.

SUPER 1600-2

A colpo d'occhio



- Larghezza di stesa max. 8 m
- Capacità di stesa fino a 600 t/h
- Spessore di stesa max. 30 cm
- Larghezza di trasporto 2,55 m
- Velocità di stesa fino a 24 m/min
- Velocità di trasferimento fino a 4,5 km/h
- Potente motore diesel PERKINS da 100 kW
- Facile sistema di comando ErgoPlus®
- Tettuccio fisso con grande pannelli parasole

Finitrice cingolata SUPER 1600-2



Potenti ed economici

Il potente motore diesel PERKINS della SUPER 1600-2 funziona in modo molto efficiente. I regimi di rotazione MIN, ECO e MAX permettono di regolare la potenza motrice in modo economico e rispettando l'ambiente. La modalità ECO (95 kW a 1800 giri/min) è sufficiente per una moltitudine di interventi. Essa abbassa ulteriormente le emissioni sonore del motore già di per sé silenzioso, oltre a ridurre il consumo di gasolio e l'usura.

Per la buona qualità di stesa è determinante anche l'avanzamento costante della finitrice. Per questo una centralina motore intelligente garantisce che il propulsore eroghi sempre una potenza costante e sufficiente in ogni situazione, risparmiando per giunta carburante.

Affinché la SUPER 1600-2 sia sempre perfettamente efficiente, anche operando a pieno carico e in presenza di elevate temperature ambientali, dispone di un radiatore a masse radianti multiple di generose dimensioni. Assieme a un innovativo sistema di convogliamento dell'aria, il silenzioso sistema di raffreddamento consente di impiegare la macchina in tutte le zone climatiche del mondo senza limitazioni di sorta.

La SUPER 1600-2 può dunque mostrare sempre il suo lato più forte ed è comunque rispettosa dell'ambiente e risparmiosa grazie al suo sistema propulsivo efficiente.



- Potente motore diesel PERKINS da 100 kW a soli 2000 giri/min. Il motore particolarmente silenzioso è conforme alle severe normative antinquinamento COM 3a ed EPA.
- Possibilità di scegliere diversi regimi di giri premendo solo un tasto (MIN, ECO, MAX).
- La modalità ECO (95 kW a 1800 giri/min) è sufficiente per una moltitudine di interventi.
- Il sistema di gestione elettronica del motore garantisce una velocità di avanzamento costante e quindi una buona qualità della stesa.
- La regolazione elettronica del regime di giri fa risparmiare carburante: quando la finitrice si ferma, la regolazione farà scendere automaticamente il numero di giri del motore e lo riporterà automaticamente al regime impostato precedentemente (ECO oppure MAX) quando la macchina riparte.
- Il potente generatore trifase a gestione intelligente rende disponibile la potenza elettrica richiesta per la larghezza effettiva di lavoro e porta velocemente a temperatura d'esercizio i gruppi di compattazione.
- Il radiatore multiplo di grandi dimensioni e l'innovativo sistema di ventilazione consentono al liquido di raffreddamento motore, all'olio idraulico nonché all'aria d'aspirazione di raffreddarsi in maniera ottimale e con ridotte emissioni sonore.
- La costante efficienza di raffreddamento garantisce temperature ideali nel sistema idraulico e piena efficienza dei gruppi di trasmissione anche nel funzionamento a pieno carico in tutte le zone climatiche del mondo.
- I singoli comandi idraulici di alta qualità lavorano con circuiti chiusi indipendenti e garantiscono un eccellente grado di rendimento. In questo modo il potente accoppiatore per pompe converte efficacemente la potenza motrice in potenza macchina idraulica.

Aderenza eccellente



Neppure i terreni difficili creano problemi alla SUPER 1600-2 con i suoi cingoli sterzabili con precisione. Anche in fatto di motricità il sistema di trazione VÖGELE per le finitrici cingolate non lascia inasaudito nessun desiderio.

- Gli efficienti azionamenti individuali sono incorporati direttamente nelle ruote motrici dei cingoli e trasformano senza perdite lo sforzo di trazione in velocità di stesa.
- Il lungo sottocarro cingolato aderisce al suolo con una grande superficie di contatto per fornire la massima trazione, assicurando un avanzamento costante anche su sottofondi difficili.
- La regolazione elettronica degli azionamenti che muovono i due gruppi cingolati garantisce la costante marcia rettilinea e la precisione di guida in curva.

Perfetto caricamento del materiale



Rulli respingenti particolarmente larghi montati su una traversa oscillante permettono agli autocarri approvvigionatori di accostarsi alla finitrice agevolmente e senza trasmetterle scossoni anche nelle curve.

- La grande tramoggia ha una capacità di 13 tonnellate, tenendo a disposizione una sufficiente quantità di materiale anche per realizzare operazioni di stesa piuttosto difficili, come per esempio quelle sotto ponti.
- La paratia frontale idraulica (optional) della tramoggia impedisce la perdita di conglomerato durante i cambi di camion e garantisce lo svuotamento completo della tramoggia senza intervento manuale. In questo modo tutto il conglomerato entra nel processo di alimentazione del materiale.

Ottimale flusso del materiale fino al banco di stesa



La SUPER 1600-2 offre tutte le possibilità per ottenere, in ogni situazione di stesa, una distribuzione ottimale del materiale davanti al banco.

Con i loro singoli azionamenti idraulici molto potenti, il nastro convogliatore e la coclea distributrice assicurano prestazioni di stesa fino a 600 t/h.

- Con i loro singoli azionamenti idraulici molto potenti, il nastro convogliatore e la coclea distributrice assicurano prestazioni di stesa fino a 600 t/h.
- L'alimentazione del conglomerato è gestita a regolazione proporzionale e con controllo permanente della quantità, assicurando un dosaggio omogeneo e preciso del materiale di stesa.
- La coclea distributrice è regolabile di 20 cm in altezza per tutta la larghezza operativa, compresi i relativi supporti e le piastre di limitazione del tunnel. Ciò permette di distribuire il conglomerato in modo ottimale, anche quando si tratta di stendere strati sottili o quando lo spessore di stesa varia nell'ambito di un lotto di costruzione.
- Il grande diametro delle pale (400 mm) della coclea assicura una distribuzione ottimale del conglomerato su tutta la larghezza di stesa.
- La facile regolazione delle dimensioni del vano coclea garantisce un flusso ottimale del materiale anche nella stesa di grandi quantità di conglomerato.

Manutenzione facile



L'intelligente sistema di manutenzione è studiato per adattarsi perfettamente alle esigenze del personale d'officina e degli addetti alla manutenzione.

- Il largo cofano del motore ed i grandi sportelli di manutenzione offrono libero accesso a tutti i punti di manutenzione.
- Tutte le pompe sono raggruppate sull'accoppiatore, offrendo la massima facilità di assistenza e manutenzione grazie alla loro chiara disposizione e accessibilità.
- L'impianto di lubrificazione centralizzata provvede alla lubrificazione automatica dei supporti di nastri convogliatori e coclee distributrici.
- La disponibilità operativa della macchina è aumentata dall'uso di componenti robustissimi, longevi e realizzati con materiali resistenti all'usura.
- Il sistema di assistenza unificato per tutte le finitrici VÖGELE facilita la manutenzione e riduce i costi di istruzione.

VÖGELE ErgoPlus®

L'ergonomico
sistema
di comando



Anche la macchina migliore dotata delle soluzioni tecniche più moderne in assoluto può mettere a frutto i propri punti di forza solo se l'uso è semplice e il più intuitivo possibile. Al tempo stesso dovrebbe offrire al macchinista un posto di lavoro ergonomico e sicuro. Il sistema di comando ErgoPlus® pone pertanto l'uomo al centro dell'attenzione.

Nelle pagine seguenti vi illustreremo sulla base di immagini esemplificative le numerose funzioni del sistema di comando ErgoPlus®. Il sistema ErgoPlus® comprende la piattaforma dell'operatore, la plancia di comando della finitrice, i pannelli di comando del banco e il sistema di livellazione NIVELTRONIC Plus®.

La plancia di comando della finitrice e i pannelli di comando del banco, progettati all'insegna della massima razionalità, riuniscono tutte le funzioni in gruppi logici. Sulla piattaforma dell'operatore ogni elemento ha il suo posto e il macchinista gode di un'eccellente visuale su tutti i punti importanti della finitrice.

Il sistema di comando ErgoPlus® permette dunque di reagire meglio e con maggiore rapidità alle procedure operative e alle situazioni variabili di un cantiere stradale, consentendo all'utente di avere sempre il pieno controllo della macchina e dell'intervento da eseguire.

I principali punti di forza di ErgoPlus®

- ▶ La piattaforma dell'operatore, razionale e ordinata, offre un elevato livello di sicurezza.
- ▶ Il sedile di guida e la plancia di comando possono essere adattati in modo semplice e agevole alle esigenze del macchinista, offrendo quindi la massima ergonomia.
- ▶ Tutte le funzioni importanti e usate con una certa frequenza sono riunite in gruppi logici sulla plancia di comando, per cui si può imparare molto facilmente e rapidamente a usarle.
- ▶ La grande semplicità d'uso dell'automatismo di livellazione VÖGELE NIVELTRONIC Plus® permette di ottenere risultati di stesa perfettamente planari.
- ▶ La plancia di comando ErgoPlus® della finitrice presenta una struttura modulare. Oltre a essere improntato alla massima praticità, questo disegno intelligente consente anche di risparmiare sui costi. In caso di guasto non occorre infatti sostituire l'intera plancia, bensì soltanto il modulo interessato, evitando spese inutili.



La plancia di comando ErgoPlus®



Il pannello di comando del banco ErgoPlus®



La piattaforma dell'operatore ErgoPlus®



LA PLANCIA DI COMANDO

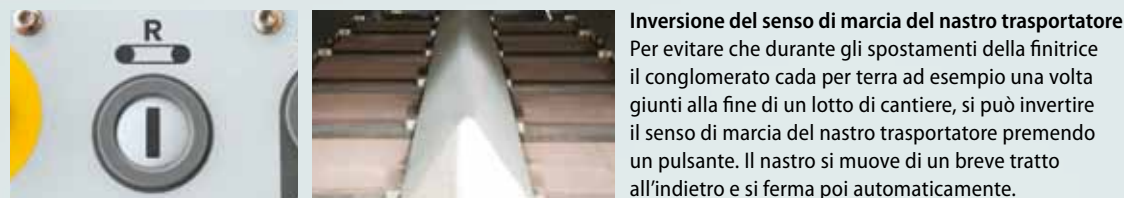
ErgoPlus®

Controllo totale
per il macchinista

LA PLANCIA DI COMANDO ErgoPlus®

È strutturata in modo facilmente comprensibile e logico

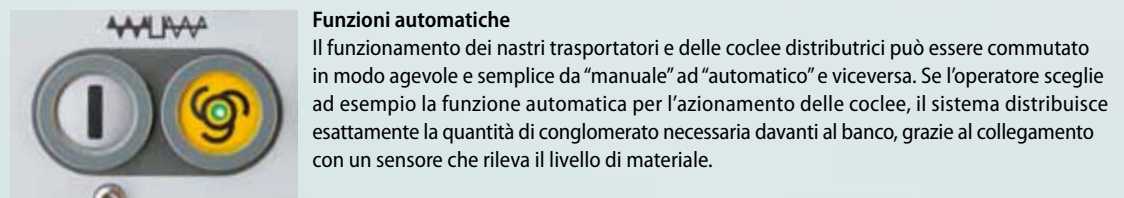
Funzioni esemplificative



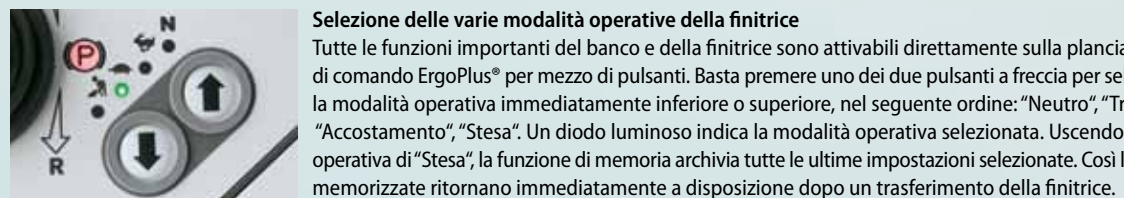
Inversione del senso di marcia del nastro trasportatore
Per evitare che durante gli spostamenti della finitrice il conglomerato cada per terra ad esempio una volta giunti alla fine di un lotto di cantiere, si può invertire il senso di marcia del nastro trasportatore premendo un pulsante. Il nastro si muove di un breve tratto all'indietro e si ferma poi automaticamente.



Funzione di regimazione termica
La funzione di regimazione termica consente di pulire i nastri trasportatori e le coclee distributrici, nonché di portare a temperatura di regime il tamper.



Funzioni automatiche
Il funzionamento dei nastri trasportatori e delle coclee distributrici può essere commutato in modo agevole e semplice da "manuale" ad "automatico" e viceversa. Se l'operatore sceglie ad esempio la funzione automatica per l'azionamento delle coclee, il sistema distribuisce esattamente la quantità di conglomerato necessaria davanti al banco, grazie al collegamento con un sensore che rileva il livello di materiale.



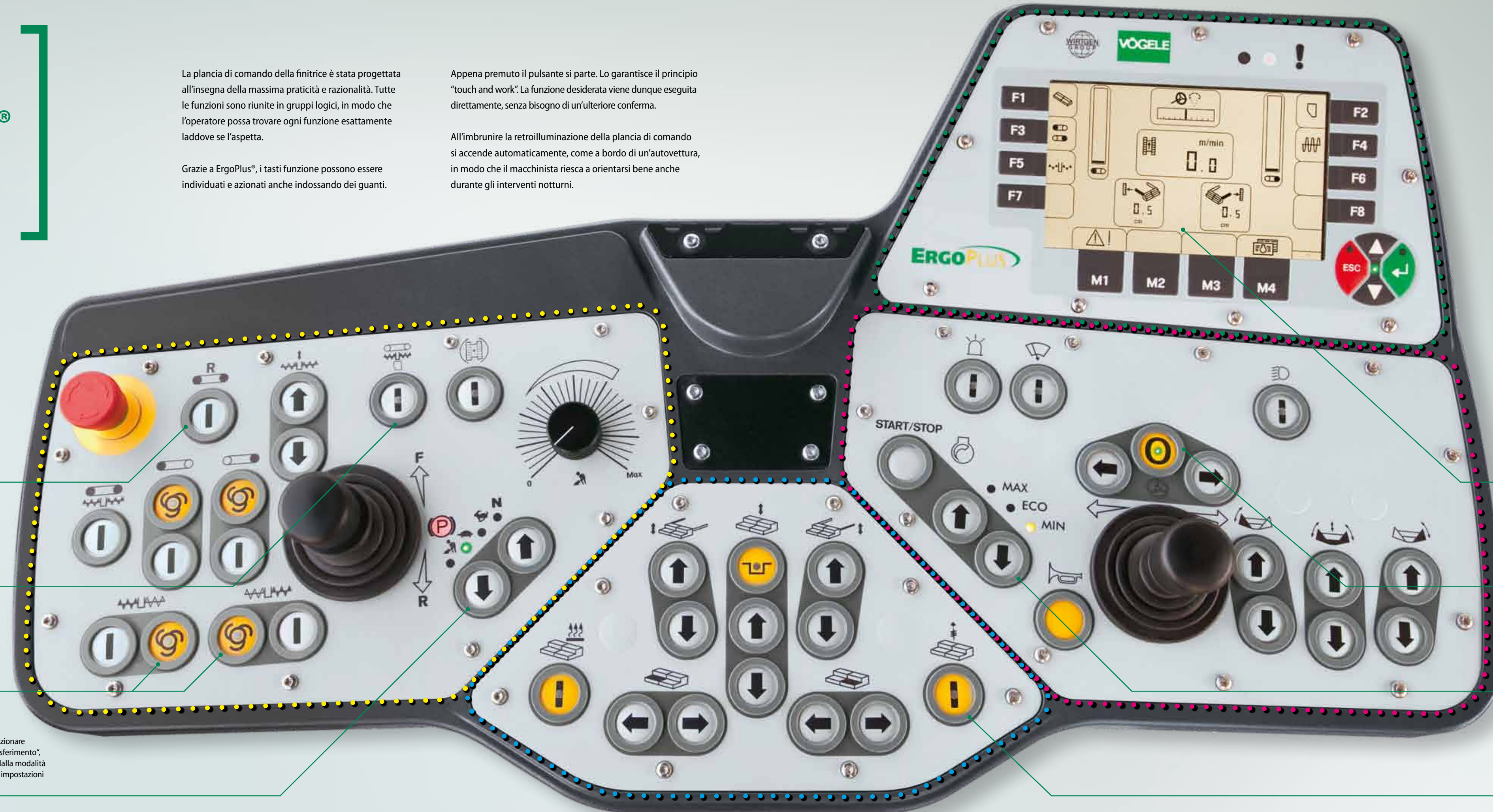
Selezione delle varie modalità operative della finitrice
Tutte le funzioni importanti del banco e della finitrice sono attivabili direttamente sulla plancia di comando ErgoPlus® per mezzo di pulsanti. Basta premere uno dei due pulsanti a freccia per selezionare la modalità operativa immediatamente inferiore o superiore, nel seguente ordine: "Neutro", "Trasferimento", "Accostamento", "Stesa". Un diodo luminoso indica la modalità operativa selezionata. Uscendo dalla modalità operativa di "Stesa", la funzione di memoria archivia tutte le ultime impostazioni selezionate. Così le impostazioni memorizzate ritornano immediatamente a disposizione dopo un trasferimento della finitrice.

La plancia di comando della finitrice è stata progettata all'insegna della massima praticità e razionalità. Tutte le funzioni sono riunite in gruppi logici, in modo che l'operatore possa trovare ogni funzione esattamente laddove se l'aspetta.

Grazie a ErgoPlus®, i tasti funzione possono essere individuati e azionati anche indossando dei guanti.

Appena premuto il pulsante si parte. Lo garantisce il principio "touch and work". La funzione desiderata viene dunque eseguita direttamente, senza bisogno di un'ulteriore conferma.

All'imbrunire la retroilluminazione della plancia di comando si accende automaticamente, come a bordo di un'autovettura, in modo che il macchinista riesca a orientarsi bene anche durante gli interventi notturni.



● ● ● ● ● ● ● ● **Gruppo funzionale 1 :**
Convogliatori del materiale e trazione

● ● ● ● ● ● ● ● **Gruppo funzionale 2 :**
Funzioni del banco

● ● ● ● ● ● ● ● **Gruppo funzionale 3 :**
Tramoggia di alimentazione e sterzata

● ● ● ● ● ● ● ● **Gruppo funzionale 4 :**
Display per l'immissione delle impostazioni di base nel primo livello di menu.
Funzioni usate con minore frequenza nel secondo livello di menu.

Display sulla plancia di comando della finitrice
L'ampio display di facile lettura visualizza le informazioni più importanti nel primo livello di menu, ad esempio l'altezza dei cilindri livellatori e la velocità di avanzamento della finitrice. Altri parametri, come la velocità del tamper e della vibrazione o la quantità di conglomerato trasportata dai convogliatori, possono essere impostati con grande facilità sul display. Il display fornisce anche informazioni sui parametri operativi del motore diesel, ad esempio il consumo di gasolio istantaneo o le ore di funzionamento.



Sterzata automatica della finitrice
Per operare su lunghi tratti aventi un raggio di curvatura costante si può preselezionare l'angolo di sterzata desiderato con l'ausilio della funzione di sterzata fine. Finché tale funzione non viene disattivata, la finitrice segue la traiettoria curva preimpostata senza che il macchinista debba intervenire.



Motore diesel con diversi regimi di rotazione
Per il motore diesel sono previsti i tre regimi di rotazione MIN, ECO e MAX, selezionabili premendo gli appositi pulsanti a freccia. Moltissimi interventi possono essere eseguiti nella modalità ECO: grazie al ridotto regime di rotazione del motore si ottiene una forte riduzione del livello di rumore e del consumo di gasolio.



Screed Assist (opzionale)
Questo pulsante inserisce (LED acceso) o disinserisce la funzione dello Screed Assist. La pressione di alleggerimento del banco e il bilanciamento dei pesi possono essere impostati sul display. Lo Screed Assist è attivo solo quando il banco si trova in posizione flottante.



IL PANNELLO DI COMANDO DEL BANCO ErgoPlus®

La semplicità d'uso è garantita

È il banco a determinare la qualità della stesa. Perciò l'uso semplice e intuitivo di tutte le funzioni del banco è un fattore decisivo per realizzare pavimentazioni stradali di qualità.

Grazie a ErgoPlus®, il banchista ha sotto controllo l'intero processo di stesa poiché tutte le funzioni sono facilmente comprensibili e disposte in modo razionale.

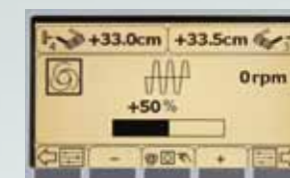
Il pannello di comando del banco

Il pannello di comando del banco è progettato all'insegna dell'uso cantieristico e della praticità. Le funzioni del pannello di comando del banco possono essere attivate con l'ausilio di pulsanti a corsa breve impermeabili. Grazie ad anelli in rilievo è possibile individuare e azionare i pulsanti funzione anche a occhi chiusi e indossando i guanti. I principali dati relativi alla finitrice e al banco possono essere richiamati e impostati anche sui pannelli di comando del banco.



Display del pannello di comando del banco

Sui display di entrambi i pannelli di comando del banco si può monitorare e controllare sia il lato sinistro del banco che quello destro. Il banchista può variare in modo semplice e veloce vari parametri tecnici della macchina, ad esempio la velocità di rotazione dell'albero a eccentrico del tamper o la velocità del nastro trasportatore. I menu sono strutturati in maniera logica con simboli chiari e facilmente comprensibili, assicurando una gestione facile e sicura del display.



NIVELTRONIC Plus® (opzionale)

Il funzionamento del modernissimo automatismo di livellazione VÖGELE NIVELTRONIC Plus® si apprende con estrema facilità e consente di ottenere risultati di stesa eccellenti. Tutte le funzioni importanti del sistema NIVELTRONIC® Plus sono direttamente accessibili nel primo livello di menu. L'operatore riceve varie informazioni, ad esempio in merito al sensore scelto o allo spessore di stesa richiesto ed effettivo.

Un sistema odometrico elettronico rileva la posizione istantanea dei cilindri di livellazione. La visualizzazione dell'altezza istantanea dei cilindri di livellazione e della pendenza trasversale sui display dei pannelli di comando del banco facilita la configurazione del banco. Il VÖGELE NIVELTRONIC Plus® riconosce automaticamente tutti i sensori collegati, che possono essere monitorati e controllati da entrambi i pannelli di comando del banco. Tramite l'interfaccia aperta vi si può collegare un sistema GPS, per cui è possibile anche la stesa con controllo 3D.



Inversione automatica del senso di marcia dei nastri trasportatori e del senso di rotazione delle coclee distributrici

Anche il banchista può scegliere, analogamente al macchinista, tra funzionamento manuale o automatico dei nastri trasportatori e delle coclee distributrici. Per la prassi operativa si rivela particolarmente comoda la funzione di inversione del senso di rotazione della coclea distributtrice.



LA PIATTAFORMA DELL'OPERATORE ErgoPlus®



Perfetta visuale a tutto campo

- ▶ La comoda piattaforma dell'operatore consente una visuale perfetta su tutti i punti rilevanti della finitrice, quali la tramoggia di alimentazione, l'indicatore di direzione e il banco. In tal modo il macchinista può controllare al meglio le operazioni di carico del materiale nella tramoggia e il processo di stesa.
- ▶ La disposizione dei sedili e la configurazione ordinata e razionale della piattaforma offrono un'ottima visuale nel vano coclee, per cui il macchinista può monitorare costantemente il materiale steso davanti al banco.

Lavoro comodo

- ▶ Il macchinista può adattare con pochi gesti la plancia di comando alla sua postura di lavoro più confortevole: essa è regolabile in inclinazione ed è traslabile su tutta la larghezza della piattaforma dell'operatore.
- ▶ Quando deve lavorare con il sedile di guida ruotato oltre il bordo della piattaforma, assieme al sedile può ruotare anche la plancia. Così può assumere rapidamente una postura seduta ottimale dal punto di vista ergonomico. Il riscaldamento del vano piedi integrato garantisce condizioni di lavoro gradevoli in presenza di basse temperature.

Ogni cosa al suo posto

- ▶ La piattaforma dell'operatore è chiaramente strutturata e ordinata e offre al macchinista una postazione di lavoro professionale.
- ▶ Un coperchio infrangibile protegge la plancia di comando della finitrice da atti vandalici.
- ▶ Un numero sufficiente di spazi di stivaggio permette di mantenere ordine sulla macchina, e anche i portelloni d'accesso ai punti di manutenzione importanti sono stati progettati all'insegna della massima razionalità ed ergonomia.

Il tettuccio rigido offre una protezione ottimale

- ▶ Il moderno tettuccio in vetroresina offre al macchinista un riparo perfetto da sole e pioggia. Per mezzo di una pompa idraulica manuale si può ripiegare agevolmente il tettuccio assieme alla marmitta di scarico in assetto di trasporto. Le ampie tende parasole, estraibili senza alcuno sforzo, proteggono il macchinista dal sole e dalla pioggia anche con il sedile ruotato oltre la piattaforma.
- ▶ Nel tettuccio sono incorporati sei potenti fari di lavoro, che con la loro posizione molto rialzata permettono di illuminare perfettamente il cantiere (optional: fari allo xeno).

Banchi ad alta compattazione



Per la SUPER 1600-2 VÖGELE propone due banchi estensibili, che permettono di ottenere una perfetta qualità di stesa. Ovviamente la scelta del banco dipenderà dalla gamma d'impieghi che si desidera realizzare.

- La finitrice cingolata SUPER 1600-2 è abbinabile ai banchi estensibili VÖGELE AB 500-2 e AB 600-2. Con ciascuno dei due banchi la finitrice risulterà predisposta per realizzare con alta flessibilità una vasta gamma d'impieghi e per utilizzare in modo ottimale le capacità operative della macchina.
- Tutti e due i banchi dispongono di un robustissimo sistema di guida telescopico monotubo di alta precisione, che permette di variare velocemente e con precisione millimetrica la larghezza di stesa.

- Per molti interventi non conta solo la larghezza operativa, ma anche la potenza di compattazione. Pertanto entrambi i banchi sono disponibili sia nella versione TV (con tamper e vibrazione) che nelle versioni TP1 e TP2 (con tamper e una o due barre di compattazione) per alta compattazione.
- **Profili trasversali**
 - I profili a schiena d'asino positivi e negativi possono essere realizzati con tutti i banchi.
 - Grazie alla regolazione in altezza separata delle due estensioni estraibili, i banchi estensibili possono essere regolati per più varianti di profilo.

- **Sistema di riscaldamento elettrico**
 - Superficie uniforme del manto, grazie al riscaldamento omogeneo di piastre rasatrici, tamper e barre di compattazione.
 - Gestione intelligente del generatore di corrente: sensibile riduzione del tempo richiesto per mettere a temperatura d'esercizio il riscaldamento elettrico, anche quando il motore funziona al regime minimo.
 - Commutazione a intermittenza nel funzionamento automatico: l'alimentazione in alternanza di energia a una delle due metà del banco sollecita meno il motore e riduce il consumo di carburante.

I banchi per la SUPER 1600-2



AB 500-2

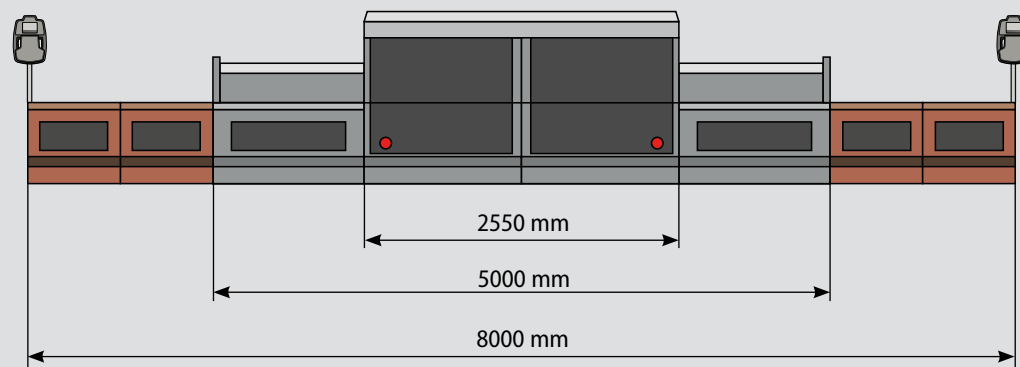
Gamma delle larghezze di stesa

- Da 2,55 a 5,0 m, estensione continua.
- Ampliamento fino a 8,0 m con elementi di allargamento rigidi.

Sistemi di compattazione

- AB 500-2 TV con tamper e vibrazione
- AB 500-2 TP1 con tamper e 1 barra di compattazione
- AB 500-2 TP2 con tamper e 2 barre di compattazione

Esempio di configurazione per la AB 500-2 TV



AB 600-2

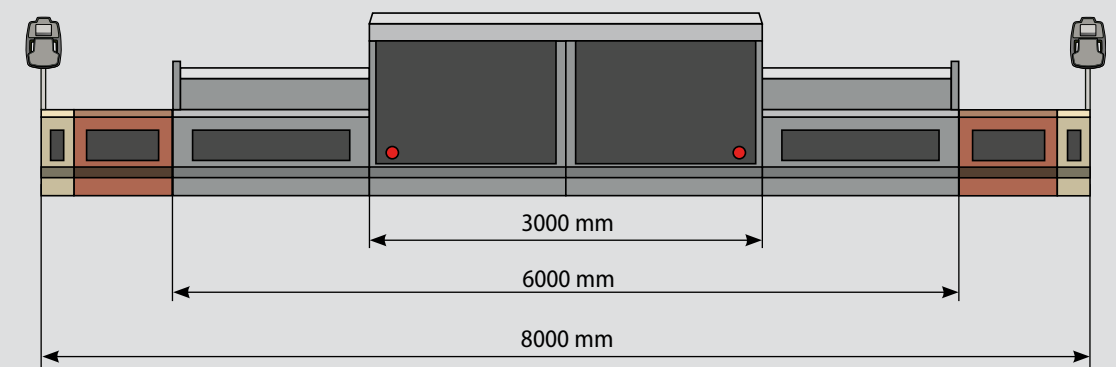
Gamma delle larghezze di stesa

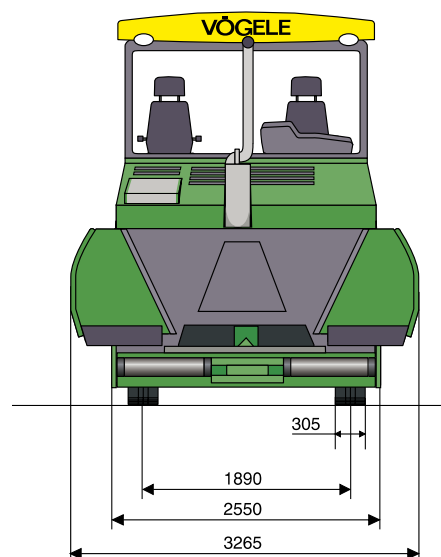
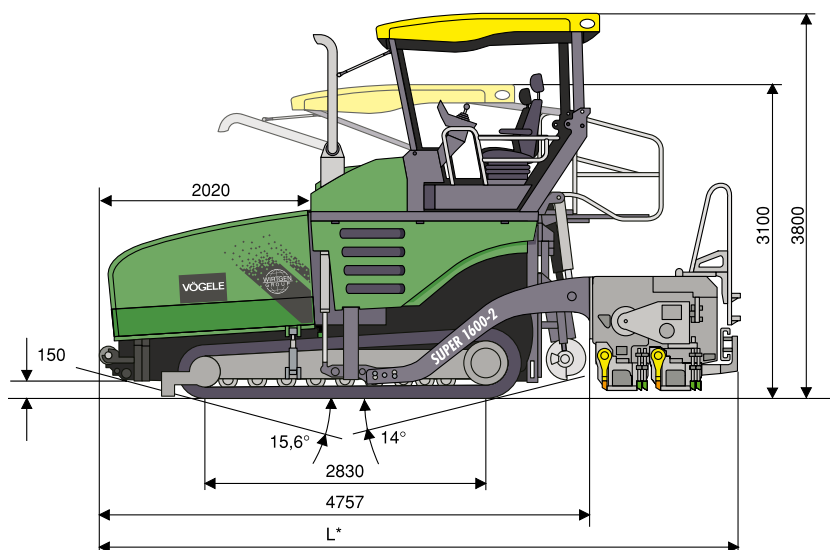
- Da 3,0 a 6,0 m, estensione continua.
- Ampliamento fino a 8,0 m con elementi di allargamento rigidi.

Sistemi di compattazione

- AB 600-2 TV con tamper e vibrazione
- AB 600-2 TP1 con tamper e 1 barra di compattazione
- AB 600-2 TP2 con tamper e 2 barre di compattazione

Esempio di configurazione per la AB 600-2 TV





Tutte le misure in mm

L* = secondo il banco di stesa, vedi specificazioni

Motore

Motore:	Perkins diesel a 4 cilindri raffreddato a liquido
Tipo:	1104D-E44TA
Potenza:	Nominale: 100 kW a 2000 giri/min (secondo DIN) Modalità ECO: 95 kW a 1800 giri/min
Serbatoio carburante:	300 l
Impianto elettrico:	24 V

Sottocarro

Cingoli:	con pattini di gomma
Area di contatto al suolo:	2830 x 305 mm
Sospensione:	rigida
Tendicingolo:	pacchetto tenditore a molle
Lubrificazione rulli guidacingolo:	permanente
Trazione:	idraulica, azionamenti singoli indipendenti tra loro, regolati elettronicamente
Velocità:	- di stesa: fino a 24 m/min, a variazione continua - di trasferimento: fino a 4,5 km/h, a variazione continua
Sterzo:	mediante variazione della velocità periferica dei cingoli
Freno di servizio:	idrostatico
Freno di stazionamento:	freno lamellare a molla, senza manutenzione

Tramoggia

Capacità:	13 t
Larghezza:	3265 mm
Altezza di carico:	594 mm (fondo tramoggia)
Rulli respingenti:	a sospensione oscillante, regolabili di 100 mm in senso longitudinale

Gruppi trasportatori

Convogliatori:	2, con aste di trascinamento intercambiabili e senso di marcia reversibile temporaneamente
Azionamento:	azionamenti idraulici singoli indipendenti tra loro
Velocità:	fino a 25 m/min, a variazione continua (sia manuale che automatica)

Coclee distributrici:	2, con segmenti a pale intercambiabili e senso di rotazione reversibile Diametro: 400 mm Azionamento: azionamenti idraulici singoli indipendenti tra loro Numero di giri: fino a 83 giri/min, a variazione continua (sia manuale che automatica) Altezza da terra: - Standard: regolabile meccanicamente in modo continuo di 14 cm - Optional: regolabile idraulicamente in modo continuo di 20 cm (posizione più bassa a 5 cm dal suolo)
Lubrificazione:	impianto di lubrificazione centralizzata con pompa d'ingrassaggio ad azionamento elettrico

Banchi di stesa

AB 500-2:	larghezza base 2,55 m, estensibile fino a 5,0 m larghezza massima (TV) 8,0 m
AB 600-2:	larghezza base 3,0 m, estensibile fino a 6,0 m larghezza massima (TV) 8,0 m

Varianti di compattazione:

Spessore di stesa:	fino a 30 cm
Riscaldamento:	elettrico mediante resistenze riscaldanti
Alimentazione elettrica:	generatore trifase

Misure e pesi

Lunghezza:	Motrice e banco di stesa in assetto di trasporto: - AB 500-2/AB 600-2 TV: 6,0 m - AB 500-2/AB 600-2 TP1/TP2: 6,1 m
Pesi:	Finitrice con banco estensibile AB 500-2 TV: - in caso di larghezza di stesa fino a 5,0 m: 18,4 t - in caso di larghezza di stesa fino a 8,0 m: 20,7 t

Accessori

Paratia frontale tramoggia con azionamento idraulico. Tettuccio in plastica rinforzata con fibra di vetro. Sistema di livellamento automatico NIVELTRONIC Plus® (sono disponibili vari sensori). Sensori ad ultrasuoni per il controllo di livello del conglomerato davanti al banco. Sterzo automatico. Impianto di lavaggio. Fari allo xeno. Sedile di guida ergonomico, riscaldato. Altri optional disponibili!
Informatevi presso il vostro partner VÖGELE.

Legenda: T = con tamper (mazzerranga)
V = con vibrazione

P1 = con una barra di compattazione
P2 = con due barre di compattazione

AB = banco estensibile

Con riserva di modifiche tecniche.

© ErgoPlus, InLine Pave, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, NAVITRONIC, NAVITRONIC Plus, RoadScan e V-TRONIC sono marchi comunitari registrati della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen, Germania. PCC è un marchio tedesco registrato della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen, Germania. NIVELTRONIC Plus e NAVITRONIC Plus sono marchi della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen, Germania, registrati presso l'Ufficio statunitense dei brevetti e dei marchi. Non si possono derivare diritti giuridicamente vincolanti dalle foto e dai testi contenuti in questo opuscolo. La VÖGELE AG si riserva la facoltà di apportare in qualunque momento, senza preavviso, le modifiche tecniche e costruttive che riterrà opportune e/o necessarie. Le foto mostrano anche dotazioni opzionali.

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Straße 1
67075 Ludwigshafen · Germany
marketing@voegele.info

Telefono: +49 (0)621 8105 0
Telefax: +49 (0)621 8105 461
www.voegele.info

